



436 000 €

**Achat appartement**

**3 pièces**

**Surface : 65 m<sup>2</sup>**

**Année construction : 2017**

**Exposition : Ouest**

**Vue : Dégagée**

**Eau chaude : Collective**

**État intérieur : Bon**

**Standing : Résidentiel**

**État immeuble : Bon**

**Prestations :**

Ascenseur, Double vitrage, Parlophone,  
Climatisation réversible, Stores électriques,  
Volets roulants électriques

2 chambres

1 terrasse

1 salle de douche

1 toilette

1 garage

#### Informations légales

436 000 €

Honoraires à la charge du vendeur, bien en copropriété(40 lots dans la copropriété), charges courantes annuelles 4 800 € (400 € par mois), aucune procédure en cours, les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur [georisques.gouv.fr](http://georisques.gouv.fr)



## Appartement Cagnes-sur-Mer

ALPES-MARITIMES (06) CAGNES-SUR-MER / APPARTEMENT 3 PIECES / TERRASSE 90m<sup>2</sup> À vendre, dans une résidence récente et en position dominante, vous trouverez ce bel appartement de type 3 pièces en rez-de-jardin surélevé de 65 m<sup>2</sup> avec sa terrasse spacieuse de 90m<sup>2</sup> au calme et lumineuse. Prestation de qualité, climatisation, rangements. Pour compléter le bien un grand garage fermé et sécurisé. Possibilité en sus d'un autre garage box. Proche des écoles, des commodités et axes autoroutiers. Les informations sur les risques auquel ce bien sont exposé sont disponibles sur le site Géorisques "www.georisques.gouv.fr"

Classe énergie (dpe) : B - Emission de gaz à effet de serre (ges) : B  
Coûts énergie annuel de 600 à 800 € (année d'estimation 2023)  
Document non contractuel - 12/03/2025

