



499 000 €

**Achat appartement**

**3 pièces**

**Surface : 73 m<sup>2</sup>**

**Surface séjour : 32 m<sup>2</sup>**

**Année construction : 1971**

**Exposition : Est ouest**

**Vue : Dégagée**

**Eau chaude : Collective**

**État intérieur : Bon**

**Prestations :**

Ascenseur, Double vitrage, Parlophone,  
Climatisation réversible, Traversant  
est/ouest, 2 stores, Dressing, Cheminée,  
Terrasse solarium 110 m<sup>2</sup>

2 chambres

2 terrasses

1 salle de douche

1 toilette

1 parking

1 cave

**Informations légales**

499 000 €

Honoraires à la charge du vendeur, bien en copropriété (128 lots dans la copropriété), charges courantes annuelles 2 838 € (236 € par mois), aucune procédure en cours, les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur [georisques.gouv.fr](http://georisques.gouv.fr)



## Appartement 25637 Cagnes-sur-Mer

CAGNES-SUR-MER : VESPINS - DERNIER ETAGE + SOLARIUM 110m<sup>2</sup> Venez découvrir cet appartement 3 pièces traversant de 73.50m<sup>2</sup> loi Carrez en dernier étage au calme bénéficiant d'un solarium avec vue mer et montagnes. Il se compose d'un séjour de 32m<sup>2</sup> avec cheminée sur terrasse ouest de 10.50m<sup>2</sup>, d'une grande cuisine indépendante aménagée, 2 chambres dont une avec dressing, douche et wc indépendant avec fenêtre. Un solarium privatif de 110m<sup>2</sup> accessible par le séjour, cave et parking extérieur viennent compléter ce bien atypique.

Classe énergie (dpe) : D - Emission de gaz à effet de serre (ges) : D  
Coûts énergie annuel de 1070 à 1490 € (année d'estimation 2023)  
Document non contractuel - 02/04/2025

